

Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +100°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

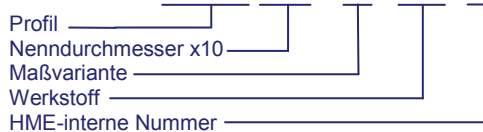
Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H10	E +0,2	D1	h	Teilnummer
6,00	10,80	4,50	8,00	4,00	PA311 0060-01-102
8,00	12,80	4,50	10,00	4,00	PA311 0080-01-102
10,00	16,80	4,50	13,00	4,00	PA311 0100-01-102
10,00	18,00	5,00	14,00	4,50	PA311 0100-02-102
12,00	20,00	5,00	16,00	4,50	PA311 0120-01-102
12,00	22,00	6,00	16,00	5,00	PA311 0120-02-102
14,00	22,00	5,00	18,00	4,50	PA311 0140-01-102
14,00	24,00	6,00	18,00	5,00	PA311 0140-02-102
16,00	24,00	5,00	18,50	4,50	PA311 0160-01-102
16,00	26,00	6,00	20,00	5,00	PA311 0160-02-102
18,00	26,00	5,00	21,00	4,50	PA311 0180-01-102
18,00	28,00	6,00	22,00	5,00	PA311 0180-02-102
20,00	30,00	7,00	24,00	6,00	PA311 0200-01-102
22,00	32,00	7,00	26,00	6,00	PA311 0220-01-102
25,00	35,00	7,00	29,00	6,00	PA311 0250-01-102
30,00	40,00	7,00	34,00	6,00	PA311 0300-01-102
40,00	50,00	7,00	44,00	6,00	PA311 0400-01-102

Bestellbeispiel

PA311 0400 – 01 – 255 -



Werkstoff-Schlüssel

102 – NBR 80 Sh A

Weitere Werkstoffe wie HNBR, EPDM, FKM und VMQ auf Anfrage

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/13



Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.